

Schweißtechnische Lehranstalt Aachen

Anerkannt als Ausbildungs- und Prüfstelle für Schweißtechnik

Lehrgangs- und Prüfungsgebühren

Stand: 01.01.2027

Schweißtechnische Lehranstalt Aachen

Ihre Ansprechpartner

Leitung:	Dipl.-Ing. SFI Oliver Schneider	Telefon +49 241 9674-105
stv. Leitung:	SFI Evangelos Charalabides	Telefon +49 241 9674-180
Anmeldung:	Petra Jansen	Telefon +49 241 9674-175
	Elke Kehr/Jaqueline Willms	Telefon +49 241 9674-176
Ausbildung:	SFM Alexander Groten	Telefon +49 241 9674-185
Leiter Prüflabor:	SFI Evangelos Charalabides	Telefon +49 241 9674-190

Email: petra.jansen@hwk-aachen.de oder elke.kehr@hwk-aachen.de
Internet: www.sl-aachen.de

Anschrift: Schweißtechnische Lehranstalt
im Bildungszentrum BGE Aachen
im Deutschen Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.
Tempelhofer Str. 15/17, 52068 Aachen

Außenstelle: Berufsbildungszentrum Euskirchen
In den Erken 7, 53881 Euskirchen-Euenheim
Telefon +49 2251 149-0 / Telefax +49 2251 149-190

1. Allgemeines

1.1 Alle Lehrgänge werden angeboten als Tages- und Abendlehrgänge sowie Wochenendlehrgänge nach Vereinbarung.

1.2 Schweißerprüfungen können kurzfristig nach Terminvereinbarung abgelegt werden, auf Wunsch auch in Ihrer Firma.

1.3 Keine Wartezeiten, Lehrgangsbeginn laufend. Vereinbaren Sie mit uns den für Sie passenden Termin!

1.4 Für alle Vollzeitlehrgänge kann durch die Agentur für Arbeit oder zuständiges Jobcenter bei Erfüllung der Voraussetzungen eine Förderung nach dem AFG beantragt werden. Die Maßnahme-Nummer kann in der jeweiligen Lehrgangs-anmeldung erfragt werden.

1.5 Alle DVS-Lehrgänge können komplett oder in Einzelstufen belegt werden. Die einzelnen Gebührensätze entnehmen Sie bitte der vorliegenden Broschüre „Lehrgangs- und Prüfungsgebühren“.

1.6 Andere nicht angegebene Lehrgänge und Prüfungen für Schweißer erfolgen nach Vereinbarung.

Handwerkskammer Aachen

Für weitere Informationen fordern Sie bitte unsere Lehrgangsprogramme an. Fachtheoretische Lehrgänge und Seminare entnehmen Sie bitte unseren speziellen Informationsblättern oder besuchen Sie uns im Internet:
www.sl-aachen.de.

Wir freuen uns auf Sie!

Inhaltsverzeichnis

Lichtbogenhandschweißen	Seite	4 - 10
MAG-Schweißen	Seite	11 - 18
WIG-Schweißen	Seite	19 - 24
Gas-Schweißen	Seite	25 - 30
Prüfungen von Schweißern nach DIN EN ISO 9606	Seite	31
Schweißfachmann	Seite	32
Anfahrtsskizze	Seite	33
Anmeldung	Seite	34

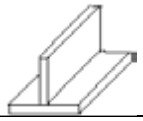
Unser Hinweis

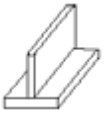
Lassen Sie sich bitte **vor** Lehrgangsbuchung über die wichtigsten Förderprogramme beraten.
Damit können Sie gegebenenfalls viel **Geld sparen.**
Nähere Informationen erhalten Sie auch schon vorab auf unserer Website: http://www.hwk-aachen.de/foerdergelder.html.

Handwerkskammer Aachen

Übungs- und Bewertungsaufgaben für das Lichtbogenhandschweißen (Stahl)

E1	Praktische Ausbildung	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe	FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)
	87 UE zuzüglich 5 UE Fachkunde SA1-SA3		Prozess 111
			Gebühr: 1.150,00 Euro

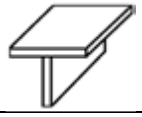
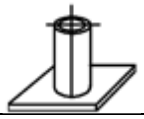
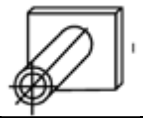
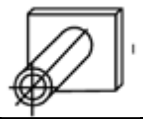
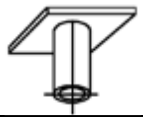
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				ein- und mehrlagiges Schweißen mit rutil- und basisch umhüllten Elektroden
2	Aufragschweißen	frei wählbar	PA / PF / PC		
3	Kehlnaht am T-Stoß	t > 3	PA		
4	Kehlnaht am T-Stoß	t > 3	PB		
5	Kehlnaht am T-Stoß	t > 3	PF		
6	Kehlnaht am Eckstoß	t > 3	PF		
7	Kehlnaht am T-Stoß	t > 8	PB		Schweißen mit Hochleistungs-elektroden
8	Kehlnaht am T-Stoß	t > 8	PB		

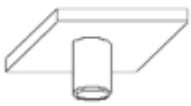
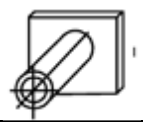
Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung SA					
	4 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	Kehlnaht am T-Stoß	t > 3	PB		
2	Aufragschweißen	t > 8	PF		

Handwerkskammer Aachen

E2	Praktische Ausbildung Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)	
	56 UE zuzüglich 20 UE Fachkunde A1-A9	Prozess 111

Gebühr: 1.479,00 Euro

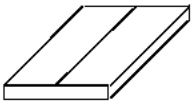
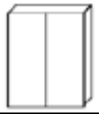
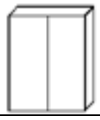
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke/ Durchmesser (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				ein- und mehrlagiges Schweißen mit rutil- und basisch umhüllten Elektroden
2	Kehlnaht am T-Stoß	t > 8	PD		
3	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 3 D ≥ 40	PH		
4	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 3 D > 150	PH		
5	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 3 40 ≤ D ≤ 80	PF		
6	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 3 D ≥ 40	PD		

Schweißerprüfung entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung A, Abnahme durch den DVS-PZA-Prüfer					
	4 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke/ Durchmeser (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 3 D ≥ 40	PD		
2	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 3 D ≥ 40	PH		

Handwerkskammer Aachen

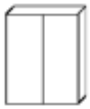
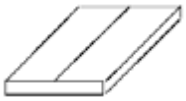
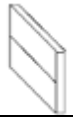
E3	Praktische Ausbildung FM5	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, (CR ISO 15608)
	76 UE 111	Prozess

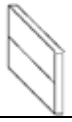
Gebühr: 1.421,00 Euro

Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	Schleifen, Brenn-fugen und Licht-bogenfugen	frei wählbar			
3	Kehlnaht am Eckstoß	t > 3	PB		
4	Kehlnaht am Eckstoß	t > 3	PF		
5	V-Naht am Stumpfstoß	t > 8	PA		bs gg
6	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3	PA		bs ng
7	V-Naht am Stumpfstoß	t > 8	PF		bs gg
8	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3	PA		ss nb
9	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3	PF		ss nb

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606					
	4 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3	PA		ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3	PF		ss nb

Handwerkskammer Aachen

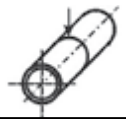
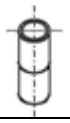
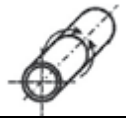
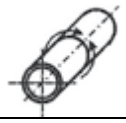
					
E4	**Praktische Ausbildung FM5**			**Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe**	**FM1, FM2, FM3, (CR ISO 15608)**
	74 UE zuzüglich 18 UE Fachkunde B1-B9				**Prozess 111**
					Gebühr: 1.695,00 Euro
Nr.	**Übungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	Einweisung				
2	DHV-Naht am T-Stoß	t > 8	PF		
3	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3	PE		ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3	PC		ss nb
5	DHV-Naht am T-Stoß	t > 8	PB		

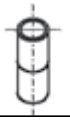
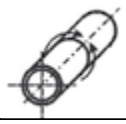
Schweißerprüfungen entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung B					
	4 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3	PE		ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3	PC		ss nb

Handwerkskammer Aachen

E5	Praktische Ausbildung FM5	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, (CR ISO 15608)
	132 UE 111	Prozess

Gebühr: 2.616,00 Euro

Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke/ Durchmesser (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	PA		ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	PC		ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 40 ≤ D ≤ 80	PC		ss nb
5	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	PH		ss nb
6	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 40 ≤ D ≤ 80	PH		ss nb
7	HV-Naht am T-Stoß	t > 3 40 ≤ D ≤ 80	PH		voll durchgeschweißt

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606					
	12 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke/ Durchmesser (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	V-Naht am T-Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 40	PC		ss nb
2	V-Naht am T-Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 40	PH		ss nb

Handwerkskammer Aachen

E6	Praktische Ausbildung Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)				
	85 UE zuzüglich 7 UE Fachkunde C1-C4 Prozess 111				
					Gebühr: 1.885,00 Euro

Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	Naht am T-Stoß Rohr/Blech	t > 3 40 ≤ D ≤ 80	PH		freie Wahl der Fugen-vorbereitung; voll durchgeschweißt
3	HV-Naht Rohr/Stutzen (aufgesetzt)	t > 3 D ≥ 40	H-L045		D = Rohrdurchmesser d = Stutzendurch-messer = 0,5 x D
4	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	H-L045		
5	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 40 ≤ D ≤ 80	H-L045		ss nb
6	HV-Naht Rohr/Flansch	t > 3 40 ≤ D ≤ 80	H-L045		

Schweißerprüfung entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung C					
	12 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke/ Durchmesser (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 40 ≤ D ≤ 80	H-L045		ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	H-L045		ss nb

Handwerkskammer Aachen

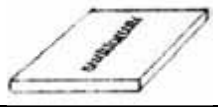
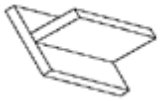
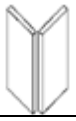
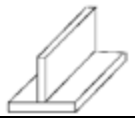
Sonderschulungen nach DIN EN ISO 9606 Lichtbogenhandschweißen		
		Gebühren Euro
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1		
Blech	pro Tag	**139,20**
Rohr	pro Tag	**142,80**
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM2, FM3		
Blech	pro Tag	**142,80**
Rohr	pro Tag	**150,00**
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM5		
Blech	pro Tag	**268,80**
Rohr	pro Tag	**319,20**
Werkstoffe und Zusatzwerke werden vom Auftraggeber gestellt		
	pro Tag	**126,00**
Die Prüfungsgebühren sind abhängig vom Prüfungsumfang, sie werden nach der Gebührenliste für Schweißerprüfungen berechnet!		

Handwerkskammer Aachen

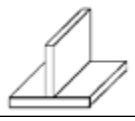
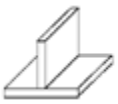
Übungs- und Bewertungsaufgaben für das MAG-Schweißen

M1	Praktische Ausbildung FM5	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, (CR ISO 15608)
	85 UE zuzüglich 7 UE Fachkunde SM1-SM4	Prozess 135 und 138

Gebühren: Stahl 1.717,00 Euro / CrNi 2.552,00 Euro / AL 2.552,00 Euro

Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				wenn möglich (138), ein.- und mehrlagiges Schweißen mit rutil- und basisch gefüllten Drähten
2	Aufgragschweißen	frei wählbar	PA / PF / PC		Prozess 135
3	Kehlnaht am T-Stoß	t > 1	PA		Prozess 135
4	Kehlnaht am T-Stoß	t > 1	PB		Prozess 135
5	Kehlnaht am T-Stoß	t > 1	PG		Prozess 135
6	Kehlnaht am Eckstoß	t > 1	PG		Keine volle Durch-schweißung gefordert Prozess 135
7	Kehlnaht am T-Stoß	t > 8	PB		Prozess 135 **und** 138
8	Kehlnaht am T-Stoß	t > 8	PG		Prozess 135
9	Kehlnaht am T-Stoß	t > 8	PF		Prozess 135 **und** 138
10	Kehlnaht am T-Stoß	t > 8	PD		Prozess 135 **und** 138

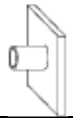
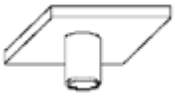
Handwerkskammer Aachen

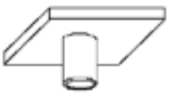
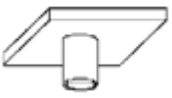
Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung SM					
	4 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	Kehlnaht am T-Stoß	t > 1	PB		Prozess 136 Nur Sichtprüfung erforderlich
2	Kehlnaht am T-Stoß	t > 8	PB		Prozess 138 Nur Sichtprüfung erforderlich
3	Kehlnaht am T-Stoß	t > 1	PF		Prozess 135
4	Kehlnaht am T-Stoß	t > 8	PF		Prozess 138 mehrlagiges Schweißen

Handwerkskammer Aachen

M2	Praktische Ausbildung Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)
	88 UE zuzüglich 20 UE Fachkunde A1-A9 Prozess 135 und 138

Gebühren: Stahl 2.017,00 Euro / CrNi 2.734,00 Euro / Al 2.734,00 Euro

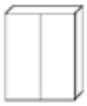
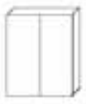
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				wenn möglich (138), ein.- und mehrlagiges Schweißen mit rutil- und basisch gefüllten Drähten
2	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 3 D ≥ 40	PB		Prozess 135
3	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 3 D ≥ 40	PH		Prozess 135 **und** 138
4	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 3 D ≥ 40	PD		Prozess 135 **und** 138
5	Kehlnaht am Schrägstoß (Rohr/Blech)	t > 3 D ≥ 40	PD		Blech horizontal, Rohr ca. 60^0

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung A, Abnahme durch DVS-PZA-Prüfer					
	4 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 3 D ≥ 40	PD		Prozess 135
2	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 3 D ≥ 40	PD		Prozess 138
3	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 3 D ≥ 40	PH		Prozess 135
4	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 3 D ≥ 40	PH		Prozess 138

Handwerkskammer Aachen

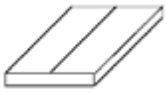
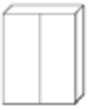
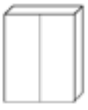
M3	Praktische Ausbildung FM5	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, (CR ISO 15608)
	72 UE 138	Prozess 135 und

Gebühren: Stahl 1.580,00 Euro / CrNi 2.424,00 Euro / Al 2.424,00 Euro

Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PA		Prozess 135 ss nb
3	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PG		Prozess 135 ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	t > 8	PA		Prozess 135 ss nb **und** 138 bs gg **oder** Prozess 138 ss nb **und** 135 bs gg
5	V-Naht am Stumpfstoß	t > 8	PG		Prozess 135 ss nb
6	V-Naht am Stumpfstoß	t > 8	PF		Prozess 135 ss nb **und** 138 bs gg **oder** Prozess 138 ss nb **und** 135 bs gg

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606

8 UE

Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PA		Prozess 135 ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 8	PA		Prozess 138[1] ss nb
3	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PF		Prozess 135 ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	t > 8	PF		Prozess 138[1] ss nb

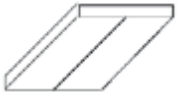
Anmerkung: Für die Werkstoffgruppe FM5 ist bs gg zulässig.

Handwerkskammer Aachen

[1]Für Fülldrähte ist ss mb zulässig.

M4	Praktische Ausbildung FM5	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, (CR ISO 15608)
	78 UE zuzüglich Fachkunde B1-B9	Prozess 135 und 138

Gebühren: Stahl 1.855,00 Euro / CrNi 3.353,00 Euro / Al 3.353,00 Euro

Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PE		Prozess 135 ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	t > 5	PE		Prozess 135 ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	t > 5	PC		Prozess 135 **und** 138 ss nb
5	HV-Naht am T-Stoß	t > 5	PB		Prozess 135 **und** 138 bs gg
6	HV-Naht am T-Stoß	t > 5	PD		Prozess 135 **und** 138 ss nb
7	HV-Naht am T-Stoß	t > 5	PF		Prozess 135 **und** 138 ss nb

Schweißerprüfung entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung B

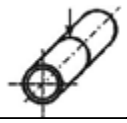
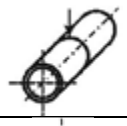
	8 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PC		Prozess 135 ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 8	PC		Prozess 138[1] ss nb
3	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PE		Prozess 135 ss nb

Anmerkung: Für die Werkstoffgruppe FM5 ist bs gg zulässig.
[1]Für Fülldrähte ist ss mb zulässig.

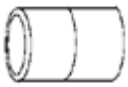
Handwerkskammer Aachen

M5	Praktische Ausbildung FM5	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, (CR ISO 15608)
	76 UE 138	Prozess 135 und

Gebühren: Stahl 1.720,00 Euro / CrNi 2.755,00 Euro / Al 2.755,00 Euro

Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	PA		Prozess 135 **und** 138 ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	PH		Prozess 135 **und** 138 ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	PC		Prozess 135 **und** 138 ss nb

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606

	12 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	PC		Prozess 135 ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	PC		Prozess 138[1] ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	PH		Prozess 135 ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	PH		Prozess 138[1] ss nb

[1]Wurzellage kann mit Metallpulverfülldraht geschweißt werden

Handwerkskammer Aachen

M6	Praktische Ausbildung Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)
	65 UE zuzüglich 7 UE Fachkunde C1-C4 Prozess 135 und 138

Gebühren: Stahl 1.569,00 Euro / CrNi 2.495,00 Euro / Al 2.495,00 Euro

Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	H-L045		Prozess 135 **und** 138 ss nb
3	HV-Naht/Stutzen (aufgesetzt)	t > 3 D ≥ 100	H-L045		Prozess 135 **und** 138 D = Rohrdurchmesser, d = Stutzendurch-messer = 0,5 x D

Schweißerprüfung entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung C

	8 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	H-L045		Prozess 138, Metallpulverfülldraht, wo nicht einsetzbar: Prozess 135 ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	H-L045		Prozess 138[1] ss nb

[1]Wurzellage kann mit Metallpulverfülldraht geschweißt werden

Handwerkskammer Aachen

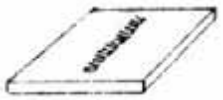
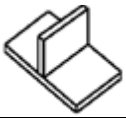
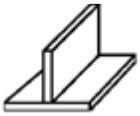
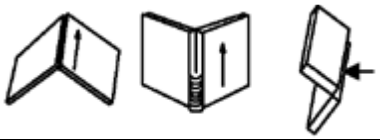
Sonderschulungen nach DIN EN ISO 9606 Metall-Schutzgasschweißen		
		Gebühren Euro
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1		
Blech	pro Tag	**150,00**
Rohr	pro Tag	**152,00**
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM2, FM3		
Blech	pro Tag	**180,80**
Rohr	pro Tag	**187,60**
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM5 / 21-23		
Blech	pro Tag	**241,20**
Rohr	pro Tag	**306,00**
Werkstoffe und Zusatzwerke werden vom Auftraggeber gestellt		
	pro Tag	**136,80**
Die Prüfungsgebühren sind abhängig vom Prüfungsumfang, sie werden nach der Gebührenliste für Schweißerprüfungen berechnet! **Andere Werkstoffgruppen auf Anfrage!**		

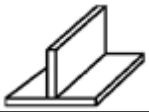
Handwerkskammer Aachen

Übungs- und Bewertungsaufgaben für das WIG-Schweißen

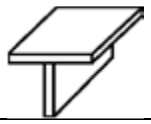
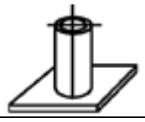
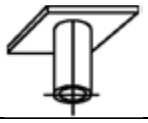
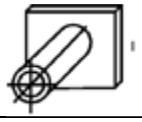
T1	Praktische Ausbildung Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)
	71 UE zuzüglich 5 UE Fachkunde ST1-ST3 Prozess 141

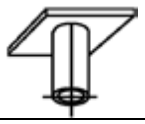
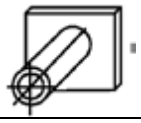
Gebühren: Stahl 1.453,00 Euro / CrNi 1.959,00 Euro / Al 1.959,00 Euro

Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				wieder Aufschmelzen (TIG-dressing) der Decklage unzulässig
2	Auftragsschweißen	frei wählbar	PA / PF / PC		
3	Kehlnaht am T-Stoß	t > 1	PA		
4	Kehlnaht am T-Stoß	t > 1	PB		
5	Kehlnaht am T-Stoß	t > 1	PF		
6	Kehlnaht am Eckstoß	t > 1	PA,/ PF / PC		voll durchgeschweißt

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung ST					
	8 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	Kehlnaht am T-Stoß	t > 1	PB		
2	Kehlnaht am T-Stoß	t > 1	PF		

Handwerkskammer Aachen

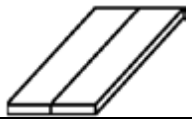
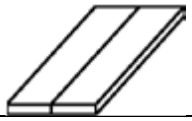
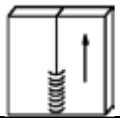
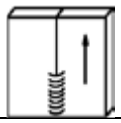
T2	Praktische Ausbildung FM5	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, (CR ISO 15608)			
	56 UE zuzüglich 20 UE Fachkunde A1-A9 141				Prozess
Gebühren: Stahl 1.582,00 Euro / CrNi 2.203,00 Euro / Al 2.203,00 Euro					
Nr.	**Übungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	Einweisung				wieder Aufschmelzen (TIG-dressing) der Decklage unzulässig
2	Kehlnaht am T-Stoß	t > 1	PD		
3	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 1 40 ≤ D ≤ 80	PB		
4	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 1 40 ≤ D ≤ 80	PD		
5	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 1 40 ≤ D ≤ 80	PH		

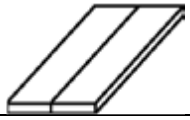
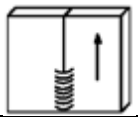
Schweißerprüfungen entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung A					
	4 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 1 40 ≤ D ≤ 80	PD		
2	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	t > 1 40 ≤ D ≤ 80	PH		

Handwerkskammer Aachen

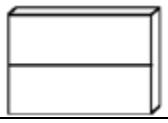
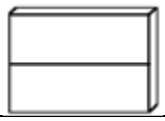
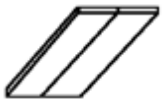
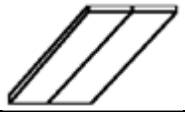
T3	Praktische Ausbildung FM5	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, (CR ISO 15608)
	52 UE 141	Prozess

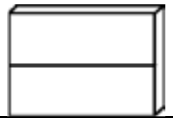
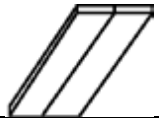
Gebühren: Stahl 1.100,00 Euro / CrNi 1.699,00 Euro / Al 1.699,00 Euro

Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PA		ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	t > 5	PA		ss nb
4	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PF		ss nb
5	V-Naht am Stumpfstoß	t > 5	PF		ss nb

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606					
	4 UE				
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PA		ss nb
2	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PF		ss nb

Handwerkskammer Aachen

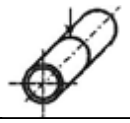
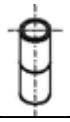
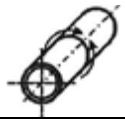
T4	Praktische Ausbildung Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)				
	58 UE zuzuüglich 18 UE Fachkunde B1-B9 Prozess 141				
Gebühren: Stahl 1.582,00 Euro / CrNi 2.418,00 Euro / Al 2.418,00 Euro					
Nr.	**Übungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	Einweisung				
2	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PC		ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	t > 5	PC		ss nb
4	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PE		ss nb
5	V-Naht am Stumpfstoß	t > 5	PE		ss nb

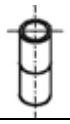
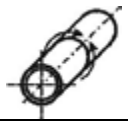
Schweißerprüfung entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung					
	4 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PC		ss nb
2	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PE		ss nb

Handwerkskammer Aachen

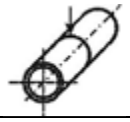
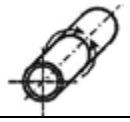
T5	Praktische Ausbildung FM5	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, (CR ISO 15608)
	112 UE 141	Prozess

Gebühren: Stahl 2.351,00 Euro / CrNi 3.570,00 Euro / Al 3.570,00 Euro

Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 40 ≤ D ≤ 80	PA		ss nb
3	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 40 ≤ D ≤ 80	PC		ss nb
4	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 40 ≤ D ≤ 80	PH		ss nb
5	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 40 ≤ D ≤ 80	H-L045		ss nb

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606					
	4 UE				
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 D frei wählbar	PC		ss nb
2	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 D frei wählbar	PH		ss nb

Handwerkskammer Aachen

T6	Praktische Ausbildung Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)				
	53 UE zuzüglich 7 UE Fachkunde C1-C4 141 Prozess				
Gebühren: Stahl 1.360,00 Euro / CrNi 2.493,00 Euro / Al 2.493,00 Euro					
Nr.	**Übungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	Einweisung				
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 5 40 ≤ D ≤ 80	PA		ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	t > 5 40 ≤ D ≤ 80	PC		ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	t > 5 40 ≤ D ≤ 80	PH		ss nb
5	V-Naht am Stumpfstoß	t > 5 40 ≤ D ≤ 80	H-L045		ss nb
6	HV-Naht, Rohr/Stutzen (aufgesetzt)	t > 3 40 ≤ D ≤ 80	H-L045		D=Rohrdurchmesser, d=Stutzendurch-messer = 0,5 x D

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung ST					
	4 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	I-/V-Naht am Stumpfstoß	t > 1 D frei wählbar	H-L045		ss nb

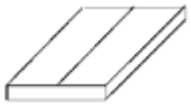
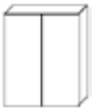
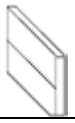
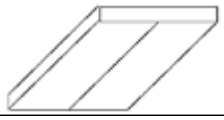
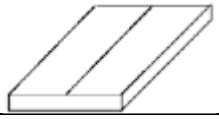
Handwerkskammer Aachen

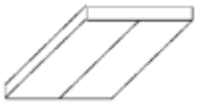
Sonderschulungen nach DIN EN ISO 9606 Wolfram-Schutzgasschweißen		
		Gebühren Euro
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1		
Blech	pro Tag	**157,60**
Rohr	pro Tag	**160,80**
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM2, FM3		
Blech	pro Tag	**171,20**
Rohr	pro Tag	**176,00**
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM5 / 21-23 / 31-36		
Blech	pro Tag	**240,80**
Rohr	pro Tag	**305,60**
Werkstoffe und Zusatzwerke werden vom Auftraggeber gestellt		
	pro Tag	**143,20**
Die Prüfungsgebühren sind abhängig vom Prüfungsumfang, sie werden nach der Gebührenliste für Schweißerprüfungen berechnet!		

Handwerkskammer Aachen

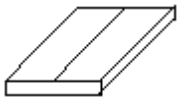
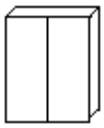
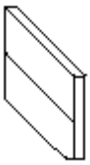
Übungs- und Bewertungsaufgaben für das Gas-Schweißen

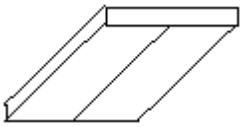
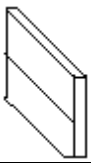
G3	Praktische Ausbildung	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1 (CR ISO 15608)
	51 UE zuzüglich 5 UE Fachkunde SG1-SG3 und 20 UE Fachkunde A1-A9	Prozess 311
		Gebühr: 1.153,00 Euro

Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	Auftragsschweißen	frei wählbar	PA		
3	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PA		Nachlinks-Schweißen
4	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PF		Nachlinks-Schweißen
5	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PC		Nachlinks-Schweißen
6	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PE		Nachlinks-Schweißen
7	Brennschneiden	t > 5			

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung SG und A					
	4 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PA		Nachlinks-Schweißen
2	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PF		Nachlinks-Schweißen

Handwerkskammer Aachen

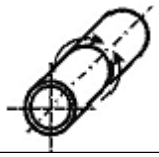
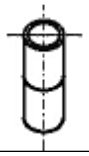
G4	Praktische Ausbildung Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1 (CR ISO 15608)				
	58 UE zuzüglich 18 UE Fachkunde B1-B9 311				Prozess
					Gebühr: 1.258,00 Euro
Nr.	**Übungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	Einweisung				
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3	PA		Nachlinks-Schweißen
3	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3	PF		Nachlinks-Schweißen
4	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3	PC		Nachlinks-Schweißen

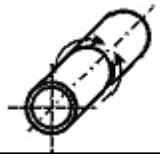
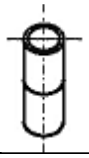
Schweißerprüfung entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung B					
	4 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PE		Nachlinks-Schweißen
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3	PC		Nachlinks-Schweißen

Handwerkskammer Aachen

G5	Praktische Ausbildung 72 UE 311	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1 (CR ISO 15608) Prozess

Gebühr: 1.382,00 Euro

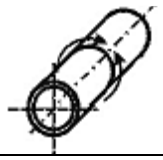
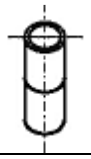
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 D > 25	PH		Nachlinks-Schweißen ss nb
3	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 D > 25	PC		Nachlinks-Schweißen ss nb
4	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 D > 25	H-L045		Nachlinks-Schweißen ss nb

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606					
	8 UE				
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 D > 25	PH		Nachlinks-Schweißen ss nb
2	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 D > 25	PC		Nachlinks-Schweißen ss nb

Handwerkskammer Aachen

G6	Praktische Ausbildung	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1 (CR ISO 15608)
	105 UE zuzüglich 7 UE Fachkunde C1-C4 311	Prozess

Gebühr: 1.617,00 Euro

Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß-position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D > 25	PH		Nachlinks-Schweißen ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D > 25	PC		Nachlinks-Schweißen ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D > 25	H-L045		Nachlinks-Schweißen ss nb
5	HV-Naht, Rohr/Stutzen (aufgesetzt)	t > 1 D > 40	H-L045		D = Rohrdurchmesser d = Stutzendurch-Messer = 0,5 x D

Schweißerprüfung entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung C					
	8 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke (mm)**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 D > 25	H-L045		Nachlinks-Schweißen ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D > 25	H-L045		Nachrechts-Schweißen ss nb

Handwerkskammer Aachen

Sonderschulungen nach DIN EN ISO 9606 Gas-Schutzgasschweißen		
		Gebühren Euro
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1		
Blech	pro Tag	**139,20**
Rohr	pro Tag	**143,60**
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM2, FM3		
Blech	pro Tag	**145,20**
Rohr	pro Tag	**148,00**
Werkstoffe und Zusatzwerke werden vom Auftraggeber gestellt		
	pro Tag	**122,80**
Die Prüfungsgebühren sind abhängig vom Prüfungsumfang, sie werden nach der Gebührenliste für Schweißerprüfungen berechnet!		

Handwerkskammer Aachen

Gebühren für die Prüfungen von Schweißern nach DIN EN ISO 9606

Blechprüfungen		**Stumpfnaht (BW)**		**Kehlnaht (FW)**	
		<5 mm	>5 mm	< 5 mm	>5 mm
		Euro	**Euro**	**Euro**	**Euro**
Werkstoff-, Zusatz-werkstoffgruppe	FM1	292,00	299,00	219,00	225,00
Werkstoff-, Zusatz-werkstoffgruppe	FM2	309,00	328,00	233,00	249,00
Werkstoff-, Zusatz-werkstoffgruppe	FM3	309,00	328,00	233,00	249,00
Werkstoff-, Zusatz-werkstoffgruppe >3 % Ferrit	FM5	360,00	435,00	321,00	331,00
Werkstoffgruppe	21 22 23	360,00	435,00	321,00	331,00

Rohrprüfungen		**Stumpfnaht (BW)**		**Kehlnaht (FW)**	
Rohrabmessung D		<25 mm	>25 mm	<25 mm	>25 mm
Rohrwanddicke t / Schweißgut s		<5 mm	>5 mm	< 5 mm	>5 mm
		Euro	**Euro**	**Euro**	**Euro**
Werkstoff-, Zusatz-werkstoffgruppe	FM1	331,00	368,00	301,00	340,00
Werkstoff-, Zusatz-werkstoffgruppe	FM2	384,00	432,00	359,00	403,00
Werkstoff-, Zusatz-werkstoffgruppe	FM3	384,00	432,00	359,00	403,00
Werkstoff-, Zusatz-werkstoffgruppe >3 % Ferrit	FM5	442,00	566,00	410,00	505,00
Werkstoffgruppe	21 22 23	442,00	566,00	410,00	505,00

Andere Werkstoffgruppen auf Anfrage!

	Euro
Röntgen bei allen Werkstoffen zuzüglich	64,00
Zertifizierung nach DGRL 97/23 EG-AD 2000 HP3	70,00
Schweißerpass	30,90

Handwerkskammer Aachen

Schweißfachmann

Schweißfachmann nach Richtlinie DVS – IIW 1170

		Dauer/Std.	Gebühren
			Euro
Schweißfachmann IWS Teil 0	Allgemeine technische Grundlagen	43	770,00
	schriftliche Prüfung		155,00
Schweißfachmann IWS Teil 1	Fachkundliche Grundlagen	40	605,00
	schriftliche Prüfung		155,00
Schweißfachmann IWS Teil 2	Praktische Grundlagen	60	1.300,00
Schweißfachmann IWS Teil 3	Hauptlehrgang	154	2.390,00
	schriftliche Prüfung		450,00

Handwerkskammer Aachen

Anfahrtskizze zum Bildungszentrum BGE Aachen:

